



TQ20 Epoxy NT Lining 307

DESCRIÇÃO

O TQ20 é um revestimento epóxi amina novo laca de dois componentes, à base de solvente, com excelente resistência química, utilizado para proteção anticorrosiva do interior de tanques e tubagens que contenham todos os tipos de combustíveis e uma vasta gama de produtos químicos: solventes, soluções ácidas e alcalinas, água e óleos.

O TQ20 é também altamente resistente ao calor seco em comparação com os epóxios normais, e tem boa resistência à imersão contínua e a condições de alta temperatura.

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

- Excelente resistência química em imersão contínua de gasolina oxigenada com metanol (MTBE) e outros combustíveis como o gasóleo, a parafina, o jet-fuel, etc.
- Resistente a certos solventes, água, soluções salinas, álcoois, álcalis e certos ácidos.
- Excelente resistência à temperatura, tanto em imersão em água e hidrocarbonetos (90-120 °C) como a seco (200 °C).
- Alto teor de sólidos. Baixo nível de COV's.
- Excelente resistência à abrasão.
- Muito boa resistência à fissuração.
- Excelente aderência sobre o aço.

UTILIZAÇÃO

- Em trabalhos de oficina, construção nova e manutenção industrial.
- Para a proteção anticorrosiva do interior das superfícies de ferro e aço de tanques, tubos e cisternas que transportam ou contêm água, produtos petrolíferos refinados e produtos químicos diversos. Em instalações petroquímicas, tanques de navios, etc.
- Para proteção em ambientes marinhos de áreas submersas, zonas de salpicos e superfícies enterradas, tais como: tanques, tubagens, estruturas off-shore, navios, etc.
- Em superfícies de aço e aço inoxidável sob isolamento com temperaturas de funcionamento intermitentes até 200°C, por exemplo, linhas de vaporização de equipamentos e descoqueamento de fornos.





TQ20 Epoxy NT Lining 307

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor: Branco, vermelho, cinzento

Acabamento: Semi-mate (casca de ovo) Sólidos

por volume: 75% $\pm$ 2%.

Densidade: 1,40 $\pm$ 0,05 g/ml

Espessura seca recomendada: Mínimo: 100 μ m (140 μ m húmido)

Máximo: 150 μ m (210 μ m húmido) Rendimento

Teórico:

7,50 m² / l (100 μ m seco)

5,00 m² / l (150 μ m seco)

Secagem ao toque (125 μ m): 2 horas

Secagem total (125 μ m): 4 horas

Tempo de vida útil: 90 minutos

Revestimento mínimo: 3 horas

Revestimento máximo: 14 dias

COV's 320 g/l (tipo "j" de acordo com (2004/42/CE)

Resistência à temperatura seca

(ASTM D 2485): 200°C (contínua)

Resistência à temperatura de imersão: 100 °C (em água)

Tabela de secagem e repintura :

Temperatura	10°C	20°C	30°C	35°C
Secagem Total	6 h	2 h	1 h	45 m
Cura total	12 h	4 h	3 h	1 h
Repintura mínimo	21 d	12 d	7 d	3 d
Repintura máxima	12 h	3 h	2 h	1 h

Tabela de pot life :

Temperatura	10°C	20°C	30°C	35°C
Pot life	4 h	1'5 h	1 h	30 m



TQ20 Epoxy NT Lining 307

APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O TQ20 é aplicado em aço decapado com um grau Sa 3 ou Sa 21/2 (ISO 8501/1) com um perfil de rugosidade Rz 60-100 microns obtido com um abrasivo de forma e granulometria adequadas para atingir este perfil.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

O TQ20 é fornecido em conjuntos de dois recipientes que devem ser bem misturados:

- Homogeneizar a Base (componente A) com agitação mecânica, certificando-se de que não fica nenhum pigmento no fundo. Adicionar todo o Endurecedor (componente B) à base, e misturar mecanicamente até obter um produto uniforme.
- Se for necessário ajustar a viscosidade, utilizar apenas os diluentes recomendados. O excesso de diluente pode causar flacidez, por isso recomenda-se que o produto esteja acima de 15°C.
- Providenciar ventilação adequada durante a aplicação, especialmente em espaços fechados, para facilitar a evaporação do solvente e a cura da película.
- Lavar todo o equipamento imediatamente após a aplicação com o solvente de limpeza. Não permitir que o material permaneça nas mangueiras, na pistola de pulverização ou no equipamento de pulverização. Proporcionar uma adequada ventilação durante a aplicação, especialmente em locais fechados para facilitar a evaporação dos solventes e a cura da tinta.

Lavar imediatamente todo o equipamento depois da aplicação com o solvente de limpeza. Não deixar material a secar nas mangueiras e pistolas

Relação de mistura (por volume):

2 partes de base 1
parte de endurecedor

Relação de mistura (em peso) :

76,50 partes de base 23,50
partes de endurecedor

Tempo de vida 1,5 horas

Diluyente : Diluyente Epoxy

Solvente de limpeza : Acetona

Pistola de pulverização AirLess

Diluição: 5-15 % por volume



TQ20 Epoxy NT Lining 307

Diâmetro do bico: 0,015" a 0,021" Diâmetro do bico: 0,015" a 0,021"

Pressão do bico: 150-200 bar Pistola

de pintura convencional :

Diluição: 10-20% por volume

Diâmetro do bico: 0,055"- 0,065"

Pressão do bico: 3-4 bar

Trincha/ Rolo Diluição: 0-5% por volume

CONDIÇÕES AMBIENTAIS

É conveniente que a temperatura não seja inferior a 10°C nem superior a 40°C e a humidade abaixo dos 80%

OBSERVAÇÕES

- A aplicação em espessuras muito elevadas pode causar problemas de fissuração. É aconselhável aplicar camadas de baixa espessura.
- Para o interior dos depósitos, recomenda-se uma aplicação média de 300 microns de produto em 3 demãos.
- Recomenda-se a aplicação de uma camada extra com pincel em soldaduras, arestas e cantos afiados para otimizar a proteção.
- Se o intervalo máximo de demão for ultrapassado, é necessário tornar a superfície áspera para garantir a aderência.
- Para obter a melhor aderência entre demãos, recomenda-se que o produto seja aplicado dentro do tempo mínimo de demão.
- O tempo de cura depende das condições de aplicação e de cura (humidade e temperatura), bem como da espessura da película aplicada.
- O desempenho teórico pode variar dependendo de vários factores, tais como o método de aplicação, a rugosidade da superfície, as perdas durante a preparação e a aplicação, o desbaste excessivo ou a aplicação em superfícies irregulares.

PRECAUÇÕES

Evitar todo o tipo de derrame ou fuga. Não deixar os recipientes abertos. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar os vapores. Trabalhar em locais bem arejados. Não comer, beber ou fumar durante a sua utilização. Evitar fontes de ignição. Evitar acumulação de cargas eletrostáticas. Ligar à Terra todo o equipamento. Não deitar os resíduos para o esgoto. Manter fora do alcance das crianças.

Pode ocorrer irritação da pele, olhos e aparelho respiratório.



TQ20 Epoxy NT Lining 307

No caso de inalação deve retirar a vítima para um local arejado; manter o paciente quente e em repouso e se os sintomas persistirem, chamar o médico.

No caso de contacto com a pele remover imediatamente o vestuário e o calçado contaminado. Lavar a superfície afetada, usando água e sabão.

No caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água durante pelo menos 10 minutos, mantendo as pálpebras abertas e chamar o médico.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da empresa. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, e devido ao facto de as suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados se não forem cumpridas as indicações mencionadas neste boletim. A responsabilidade da empresa limita-se à devolução do valor do produto usado, não sendo aceite a imputação de qualquer tipo de responsabilidades por perdas ou danos.