



PU22P PV. DUR TOP COAT HS 29

DESCRIÇÃO

PU22 é um acabamento de poliuretano alifático de dois componentes de base solvente, aplicável até espessuras de 120 µm. Proporciona um excelente acabamento estético e durável a longo prazo. Reforçado com filtros UV, e com grande resistência a águas cloradas pode ser aplicado em piscinas e Parques Aquáticos.

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Aplicável em altas espessuras sem descasques ou fissuras.
Excelente retenção de brilho e cor.
Elevada resistência á abrasão.
Cura a baixas temperaturas (abaixo de 0°C) .
Excelente resistência química a água, solventes azeites e gasolina. Muito resistente ao amarelecimento e calor
Excelente acabamento estético.
Altos sólidos em volume e baixo conteúdo em COV'S
Fácil aplicação
Disponível em qualquer cor (Adequado para sistema tintométrico)

UTILIZAÇÃO

Adequado para uso em imersão de água em piscinas .

CERTIFICAÇÕES

UNE 48294 Pintura de poliuretano alifático de alto conteúdo em sólidos
SSPC-PS Guide 17,00 Classificado como Tipo V “ two package polyisocyanate polyol-cured urethane coating.”





PU22P PV. DUR TOP COAT HS 29

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor – Azul Piscinas

Película – Brilhante (ângulo 60°) : >95%

Massa volumétrica – $1,29 \pm 0,05$

Teor de sólidos em volume – $69 \pm 2 \%$

Secagem ao tacto (80 µm) – 1 hora

Seco total (80 µm) – 8 horas

Repintado mínimo – 12 horas

Repintado máximo- 14 dias

Resistência a temperatura seca -120°C

Espessura recomendada : 150µm em duas ou três demãos.

Resistência a QUV (UVB-313, 500h) -Brilho a 60°>88%

- Desvio de cor $\Delta E < 1,5$

Resistência a abrasão (CS10 1000 ciclos) – 70mg de perda

Tabela de secagem e repintura :

Temperatura	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Seco tacto	5h	3h	90m	45m	30m
Seco total	36h	18h	8h	6h	3h
Cura total	32d	14d	7d	5d	2d
Repintura	48h	24h	12h	8h	4h





PU22P PV. DUR TOP COAT HS 29

Tabela de pot life

Temperatura	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Pot-life	18h	10h	4h	2h	1h

APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

A superfície deve estar limpa e livre de depósitos salinos, gorduras e outros contaminantes. Excedido o tempo máximo de repintura, é fundamental garantir rugosidade mediante lixagem ligeira com abrasivo fino.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

PU22 PV. Dur Top Coat HS 294 é fornecido num KIT com duas embalagens as quais devem ser mexidas na sua totalidade.

Homogeneizar primeiro a base (componente A) com agitação mecânica assegurando de que não fica nenhum resto de pigmento no fundo. Juntar todo o endurecedor (componente B) á base e mexer mecanicamente até obter um produto uniforme.

Se for necessário ajustar a viscosidade usar DIL POLITECH.

Proporcionar uma adequada ventilação durante a aplicação, especialmente em locais fechados para facilitar a evaporação dos solventes e a cura da tinta.

Lavar imediatamente todo o equipamento depois da aplicação com o solvente de limpeza. Não deixar material a secar nas mangueiras e pistolas

Relação de mistura em volume : 72% de 28% de Endurecedor
Diluyente - DIL POLITECH

Página 3 de 5





PU22P PV. DUR TOP COAT HS 29

Pot Life – 4 horas

Pistola air -Less – Diluição 0-3% em volume

- Diâmetro do bico – 0,017” a 0,023”

- Pressão – 150 a 200 bars

Pistola gravimétrica - Diluição 10-15% em volume

- Diâmetro do bico- 0,55” -0,070”

- Pressão- 3-4 bars Rolo ou trincha - Diluição 0-5%

CONDIÇÕES AMBIENTAIS

A temperatura deve estar entre os -5°C e os 40°C, livre de gelo para assegurar a aderência.

Para evitar condensações o substrato deve estar 3°C acima do ponto de orvalho.

A humidade relativa máxima é de 75%.

Não expor á chuva e ao orvalho nos 24 posteriores á aplicação.

OBSERVAÇÕES

- O endurecedor é sensível á humidade, pelo que uma vez aberto deve ser consumido na sua totalidade a fim de evitar possíveis defeitos em utilizações posteriores.
- O rendimento teórico pode variar em função de vários fatores como: o método de aplicação, a rugosidade da superfície, perdas durante a preparação e aplicação, excessiva diluição ou aplicação em superfícies irregulares .
- A partir dos 60°C o produto pode sofrer alterações de cor.

PRECAUÇÕES

Evitar todo o tipo de derrame ou fuga. Não deixar os recipientes abertos. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar os vapores. Trabalhar em locais bem arejados. Não comer, beber ou fumar durante a sua

Página 4 de 5





PU22P PV. DUR TOP COAT HS 29

utilização. Evitar fontes de ignição. Evitar acumulação de cargas eletrostáticas. Ligar à Terra todo o equipamento. Não deitar os resíduos para o esgoto. Manter fora do alcance das crianças. Pode ocorrer irritação da pele, olhos e aparelho respiratório.

No caso de inalação deve retirar a vítima para um local arejado; manter o paciente quente e em repouso e se os sintomas persistirem, chamar o médico.

No caso de contacto com a pele remover imediatamente o vestuário e o calçado contaminado. Lavar a superfície afetada, usando água e sabão.

No caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água durante pelo menos 10 minutos, mantendo as pálpebras abertas e chamar o médico.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da empresa. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, e devido ao facto de as suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados se não forem cumpridas as indicações mencionadas neste boletim. A responsabilidade da empresa limita-se à devolução do valor do produto usado, não sendo aceite a imputação de qualquer tipo de responsabilidades por perdas ou danos.

