



TQ11

PV. EPOXY T SD 4556

DESCRIÇÃO

TQ11 É um revestimento epóxico fenólico amina de dois componentes sem solventes, empregue na protecção do interior de depósitos e tubos de aço e cimento que se encontrem imersos em petróleo cru, hidrocarbonetos, água solventes e diversos produtos químicos.

TQ11 Proporciona um excelente efeito de barreira químico em ambientes agressivos corrosivos, ácido e base, tem uma alta resistência a abrasão.

Pode ser reforçado com matéria de vidro ou fibra de vidro

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Resistente a produtos refinados do petróleo como, querosene, gasolinas, naftas, gasóleo, asfaltos e fuelóleos
Alta resistência química a solventes, água salgada, destilada ou industrial, azeites e diversos produtos químicos.

Apto para imersão até 60°C

Excelente dureza e resistência á abrasão

Aplicável a alta espessura numa só demão air-less

Baixo cheiro e isento de solventes

Acabado brilhante e de fácil limpeza

Excelente resistência em ambientes corrosivos ácidos e alcalinos.

UTILIZAÇÃO

Para protecção de superfícies de aço e cimento que se encontrem em imersão ou que sejam suscetíveis de sofrer salpicos e derrames.

Em ambientes industrial, indústria química e petroquímica, em fábricas de papel e pasta de papel, indústria mineira, tratamentos de resíduos, estações de tratamento, etc.

Tanques de contenção primária e secundária.

Bacias de retenção

Em ambiente marinho, para tanques de lastro e estruturas offshore.

Apto para protecção catódica

Indicado como revestimento que proporciona alta resistência química e mecânica (resistência a abrasão e dureza).

Pavimentos industriais com altas solicitações químicas e mecânicas.

Interior de silos ou tremonhas que contenham produtos sólidos abrasivos em pó ou grão (argilas, grãos, alimentos, etc.)

CERTIFICADOS

- UNE 48307 (classe I e II-A) Revestimentos para tanques de combustível
- ML-PRF-4556F Coating kit epoxy, for interior of steel fuel tanks
- INTA 164402A Revestimento protector resistente á agua e a combustíveis líquidos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor – Branco, cinzento, vermelho, creme



dep.tecnico@tintastotech.com



TQ11

PV. EPOXY T SD 4556

Película - Brilhante
 Massa volumétrica – $1,50 \pm 0,05$
 Teor de sólidos – 100 %
 Secagem ao tacto ($150 \mu\text{m}$) – 2 hora
 Seco total ($50 \mu\text{m}$) – 12 horas
 Pot life- 45 minutos
 Repintado mínimo – 24 horas
 Repintado máximo- 10 dias
 Resistência a temperatura de imersão – 60°C
 Resistência a temperatura seca- 200°C
 Espessura seca recomendada $350\text{-}500 \mu\text{m}$ (em 2-3 demãos)
 Aderência por tracção (ASTM D4541) - $>8 \text{ MPa}$
 Resistência a abrasão (ASTM D4060) – 31 mg de perda
 Resistência ao impacto (ASTM G14) - $> 5 \text{ Nm}$

Tabela de secagem e repintabilidade

Temperatura	10°C	20°C	30°C	35°C
Secagem Total	36h	12h	8h	6h
Cura total	14d	7d	4d	3d
Repintura mínimo	48h	24h	12h	6h
Repintura máxima	21d	10d	7h	5d

Tabelas de pot life

Temperatura	10°C	20°C	30°C	35°C
Pot life	1h 15 m	45m	20m	

APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

Aço- deve ser lixado até Sa 3 ou Sa 2,1/2 (ISSO 8501/1) com perfil de rugosidade R_z de $50\text{-}100 \mu\text{m}$, obtido com abrasivo de forma e granulometria adequada para alcançar o dito perfil.

Cimento- Eliminar o resto de cimento e materiais estranho. A superfície deve estar livre de leitadas, pó, sujidades, agentes desconfortantes, humidade, restos de cimento e endurecedores. O cimento deve estar devidamente curado (30 dias). Para a preparação de superfície ver SSPC-SP13 ou NACE 6 Surface Preparation Concrete – 4.3.1 ou 4.3.2

Aplicar previamente o selador recomendado

PROCESSO DE APLICAÇÃO

TQ11 – PV Epoxy T SD 4556 é fornecido num KIT com duas embalagens as quais devem ser mexidas na sua totalidade.

Homonegear primeiro a base (componente A) com agitação mecânica assegurando de que não fica nenhum resto de pigmento no fundo. Juntar todo o endurecedor (componente B) á base e mexer





TQ11

PV. EPOXY T SD 4556

mecanicamente até obter um produto uniforme.

Se necessário ajustar a viscosidade usar DIL EPOXI.

Proporcionar uma adequada ventilação durante a aplicação, especialmente em locais fechados para facilitar a evaporação dos solventes e a cura da tinta.

Lavar imediatamente todo o equipamento depois da aplicação com o solvente de limpeza. Não deixar material a secar nas mangueiras e pistolas

Relação de mistura em volume 60% de base 40 % de Endurecedor

Diluyente - DIL EPOXI

Diluyente de limpeza – Diluyente Usos Gerais

Tempo de indução – 10m

Pot Life – 45 minutos

Pistola air -Less – Diluição 0-3%

- Diâmetro da boca – 0,019” a 0,013”

- Pressão – 200 a 250 bars

- Relação de pressão – 60:1

Trincha - Recortes, retoques, e peças pequenas

CONDIÇÕES AMBIENTAIS

É conveniente que a temperatura não seja inferior a 10°C nem superior a 40°C e a humidade abaixo dos 80%

OBSERVAÇÕES

- Ter presente um possível desvio de 10-20% entre a medida de espessura Húmida, e espessura seca, devido à contração de volume que se produz ao libertar ar que estava na película. Este fenómeno é devido à tixotropia e à tensão superficial da pintura.

- O rendimento teórico pode variar em função de vários factores, como o método de aplicação, a rugosidade superfície, perdas durante a preparação e aplicação, excessiva diluição ou aplicação em superficies irregulares.

-A aplicação á trincha ou rolo requer um mínimo de 3-4 demãos para obter uma espessura adequada, eum acabamento uniforme.

-Se recomenda recorta previamente em soldaduras, cantos e arestas vivas para melhor molhar estas zonas e assim otimizar a protecção.

Para obter uma melhor aderência entre demãos se aconselha o tempo mínimo de repintura.

Se ultrapassar o tempo máximo de recobrimento, criar uma certa rugosidade superficial para assegura a aderência.

PRECAUÇÕES

Evitar todo o tipo de derrame ou fuga. Não deixar os recipientes abertos. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar os vapores. Trabalhar em locais bem arejados. Não comer, beber ou fumar durante a sua utilização. Evitar fontes de ignição. Evitar acumulação de cargas electrostáticas. Ligar à Terra todo o

equipamento. Não deitar os resíduos para o esgoto. Manter fora do alcance das crianças.





TQ1 1

PV. EPOXY T SD 4556

Pode ocorrer irritação da pele, olhos e aparelho respiratório.

No caso de inalação deve retirar a vítima para um local arejado; manter o paciente quente e em repouso e se os sintomas persistirem, chamar o médico.

No caso de contacto com a pele remover imediatamente o vestuário e o calçado contaminado. Lavar a superfície afectada, usando água e sabão.

No caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água durante pelo menos 10 minutos, mantendo as pálpebras abertas e chamar o médico.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consultar Ficha de Segurança do produto.

NOTA

As informações fornecidas são correctas de acordo com os nossos ensaios, mas são dadas sem garantia, uma vez que as condições de aplicação estão fora do nosso controlo.