



## DESCRIÇÃO

Poliuretano alifático de dois componentes. Acabamento semi brilhante. Excelente retenção de brilho. Produto com alto teor de sólidos e pigmentado com alumínio. O produto tem boas propriedades de aplicação. Para ser utilizado como acabamento em vários ambientes atmosféricos.

## IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

- Boa protecção anticorrosiva reforçada pelo efeito de barreira do alumínio, impedindo a entrada de vapor de água e oxigénio.
- Boa resistência química. Resiste a salpicos e derrames de ácidos, álcalis e solventes.
- Adesão em substratos de aço com baixa preparação superficial, superfícies envelhecidas, e em múltiplos substratos (aço, aço galvanizado, aço inoxidável, alumínio, betão, fibra de vidro).
- Excelente resistência à abrasão e ao impacto.
- Altamente estável ao choque térmico sem fissurar.
- Alto teor de sólidos e baixo teor de COV.

## UTILIZAÇÃO

- Recomendado para a parte superior, convés e superestrutura de barcos
- Recomendado para ambientes offshore, refinarias, centrais eléctricas, pontes e edifícios. Adequado para uma vasta para uma vasta gama de estruturas industriais.
- Para pintura de telhados

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Os seguintes dados foram determinados a 23 °C e 60% Hr:

Cor: Aluminio

Acabamento: Semi Brilhante ( 75-80 a 60 ° )

Sólidos por volume: 65 % ± 2%

Densidade: 1,005 ± 0,05 g/ml

Rendimento Teórico: 5,75 m<sup>2</sup> / Lt (150 µm)  
1,30 m<sup>2</sup> / Lt (600 µm)

Seco ao toque (100 µm): 2 horas

Total seco (100 µm): 8 horas

Repintura mínimo: 6 horas



[dep.tecnico@tintastoptech.com](mailto:dep.tecnico@tintastoptech.com)



## POLITOP ALUMÍNIO

Repintura máximo: 14 dias

Resistência à humidade (condensação): > 1000 horas (ISO 6270-1)

Aderência por tracção: > 8 MPa (ISO 6270-1)

Resistência à temperatura seca: 150°C (em funcionamento contínuo)

Resistência à temperatura de imersão: 60°C (contínua)

### APLICAÇÃO

#### PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

É aplicado sobre uma superfície limpa e seca, livre de sais, gorduras e outros contaminantes (preparação de acordo com a norma ISO 8504). Pode ser aplicado em aço novo, em áreas em manutenção com diferentes graus de preparação e em outros revestimentos envelhecidos (primários ou primários de retenção).

Pode ser aplicado sobre qualquer tipo de metal não ferroso, desde que devidamente limpo e seco.

- Betão: de acordo com SSPC-SP13 ou NACE 6 Preparação de Superfícies de Betão - 4.3.1/2

#### PROCESSO DE APLICAÇÃO

É fornecido em conjuntos de dois recipientes que devem ser cuidadosamente misturados.

- Homogeneizar a Base (componente A) com agitação mecânica, assegurando que nenhum pigmento permanece no fundo.

- Homogeneizar o endurecedor (componente B) da mesma forma e adicioná-lo à base. Misturar mecanicamente até se obter um produto uniforme.

- Ajustar a viscosidade, se necessário, utilizando apenas os diluentes recomendados.

- Fornecer ventilação adequada durante a aplicação, especialmente em espaços fechados, para facilitar a evaporação do solvente e a cura do filme.

- Lavar todo o equipamento imediatamente após a aplicação.

Relação de mistura em volume: 100 % de base  
25 % de Endurecedor

#### Diluente - DIL POLITOP

Diluente de limpeza – Diluente Usos Gerais

Tempo de indução – Nenhum

Pot Life – 6-8 horas

Pistola air -Less – Diluição 0-5% em volume

- Diâmetro do bico – 0,025” a 0,031”
- Pressão – 180 a 200 bars

Pistola Normal - Diluição 5-10% em volume  
- Diâmetro do bico- 0,70” -0,086”  
- Pressão- 3-4 bar





Rolo ou trincha - Diluição 0-5%

### CONDIÇÕES AMBIENTAIS

A temperatura deve estar entre os -15°C e os 50°C livre de gelo.

Para evitar condensações o substrato deve estar 3°C acima do ponto de orvalho.

A humidade relativa máxima é de 95%.

Para imersão recomenda-se uma cura acima dos 5°C.

### OBSERVAÇÕES

- O rendimento teórico pode variar em função de vários factores como: o método de aplicação, a rugosidade da superfície, perdas durante a preparação e aplicação, excessiva diluição ou aplicação sobre superfícies irregulares.

- Recomenda-se aplicar uma capa extra á trincha em soldaduras, cantos, e arestas vivas.

O tempo de cura depende das condições de aplicação, humidade e temperatura, assim como da espessura do filme aplicado.

### PRECAUÇÕES

Evitar todo o tipo de derrame ou fuga. Não deixar os recipientes abertos. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar os vapores. Trabalhar em locais bem arejados. Não comer, beber ou fumar durante a sua utilização. Evitar fontes de ignição. Evitar acumulação de cargas eletrostáticas. Ligar à Terra todo o

equipamento. Não deitar os resíduos para o esgoto. Manter fora do alcance das crianças.

Pode ocorrer irritação da pele, olhos e aparelho respiratório.

No caso de inalação deve retirar a vítima para um local arejado; manter o paciente quente e em repouso e se os sintomas persistirem, chamar o médico.

No caso de contacto com a pele remover imediatamente o vestuário e o calçado contaminado. Lavar a superfície afetada, usando água e sabão.

No caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água durante pelo menos 10 minutos, mantendo as pálpebras abertas e chamar o médico.