



ZN01 ZINCOTECH

DESCRIÇÃO

ZINCOTECH é um primário anticorrosivo de zinco de um componente com mais de 90% de Zn em película seca para utilização na reparação de aço galvanizado envelhecido ou na manutenção de primários de zinco (silicatos inorgânicos de Zn e epóxis de Zn) em aço.

ZN01 pode ser utilizado para a proteção anticorrosiva de novas estruturas de aço em ambientes severos (C5-ISO 12944) como substituto de primários de 2 componentes, com a vantagem de não depender da mistura dos dois componentes.

Normalmente é identificado como “Zincagem a frio” .

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

- Excelente aderência em aço e aço galvanizado.
- Compatível com primários de zinco de 2 componentes.
- Tempos de recobrimento e de manuseamento curtos.
- Excelente resistência à corrosão.
- Cura a baixa temperatura (-10 °C).
- Fácil aplicação por spray, rolo ou pincel.
- Pode ser recoberto com produtos acrílicos, borracha clorada, vinil, epóxi e poliuretano. Não deve ser revestido com produtos susceptíveis de saponificação.

UTILIZAÇÃO

- Para retocar cordões de soldadura ou áreas danificadas em aço galvanizado.
- Como primário de reparação para aço galvanizado desgastado.
- Reparação de primários inorgânicos e orgânicos de zinco na proteção do aço.
- Para uso interior e exterior, em trabalhos de oficina ou de campo, em áreas limitadas ou pequenas peças sujeitas a condições atmosféricas altamente agressivas (C5M ou C5I - ISO 12944).
- Como substituto de primários de 2 componentes evitando possíveis erros de mistura de base e endurecedor, desperdício de produto, ou dependência da temperatura na aplicação e tempo de vida da mistura que condiciona o processo de pintura.



ZN01 ZINCOTECH

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor: Cinzento

Acabamento: mate

Sólidos por volume: 38% ± 2%.

Densidade: 2,30 ± 0,05 g/ml

Espessura seca recomendada: Mínimo: 40 µm (100 µm húmido)

Máximo: 60 µm (150 µm húmido)

Rendimentos:

9,50 m² / l (40 µm)

6,35 m² / l (60 µm)

Seco ao toque (50 µm): 5 minutos

Secagem total (50 µm): 4 horas

Revestimento mínimo: 2 horas

Revestimento máximo: 3 meses

(desde que não existam formações salinas ou contaminação na superfície)

Resistência à temperatura seca (ASTM D 2485): 200 °C (contínua)

Resistência à projeção de sal (ASTM B 117): Excelente

Resistência à humidade (ASTM D 2247): Excelente





ZN01 ZINCOTECH

Tabela de secagem e repintura :

Temperatura	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Seco Tacto	4 h	1h	30 min	5 min
Secagem Total	16 h	12 h	8 h	6 h
Repintabilidade	8 h	6 h	4 h	2 h

APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Antes da aplicação, a superfície deve estar limpa, seca e isenta de depósitos de sal, gorduras e outros contaminantes (ISO 8504 e SSPC-SP1).

No caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água durante pelo menos 10 minutos, mantendo as pálpebras abertas e chamar o médico.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da empresa. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, e devido ao facto de as suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados se não forem cumpridas as indicações mencionadas neste boletim. A responsabilidade da empresa limita-se à devolução do valor do produto usado, não sendo aceite a imputação de qualquer tipo de responsabilidades por perdas ou danos.

