



## PRIMÁRIO EPOXY INTERMÉDIO HB

DESCRIÇÃO

Primário epoxídico de dois componentes com pigmentos anti-corrosivos para a proteção de estruturas de aço em condições climáticas agressivas, especialmente útil em situações em que são necessários tempos muito curtos de manuseamento e revestimento em espessuras elevadas.

Atinge facilmente espessuras de 200 µm numa só demão. Pode ser aplicado em aço decapado (grau Sa 2 - ISO 8501) ou aços com preparação manual (graus St), como camada intermédia ou diretamente sobre aço galvanizado.

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

- Tempos curtos para revestimento e manuseamento.
- Excelente resistência à corrosão.
- Mantém a dureza e a flexibilidade a longo prazo.
- Muito boa resistência ao impacto.
- Aplicável em espessuras elevadas (200 microns secos) sem rachar.
- Cura a baixa temperatura (-5 °C).
- Aceita uma grande variedade de acabamentos, para exposição a ambientes agressivos.
- Aderência direta sobre galvanizado.
- Repintura fácil

UTILIZAÇÃO

- Especialmente adequado para a proteção anticorrosiva do aço em sistemas novos de construção, onde é necessário um arranque rápido (linha de secagem QD-Quick Drying).
- Para uso interior e exterior, em trabalhos de oficina, em tanques, tubos, e em geral, estruturas de aço sujeitas a condições atmosféricas altamente agressivas (como primário até C4 - ISO 12944).
- Ambientes industriais: indústria química e petroquímica, indústria do papel, centrais termoelétricas, centrais de resíduos, etc.
- Ambientes marítimos: convés, áreas expostas, plataformas off-shore, zonas de carga, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor:

Cinza





## PRIMÁRIO EPOXY INTERMÉDIO HB

Acabamento:	Satinado
Sólidos em volume:	70 % ± 2%
Densidade:	1,45 ± 0,05 g/ml
Espessura seca recomendada:	Mín: 100 µm (125 µm húmidas) Máx: 250 µm (315 µm húmidas)
Rendimentos teóricos:	8,00 m <sup>2</sup> / l (100 µm) 3,20 m <sup>2</sup> / l (250 µm)
Seco tato (100 µm):	2 horas
Seco total (100 µm):	4 horas
Pot-life	2 horas
Repintura mínima:	2 horas
Repintura máxima:	Prolongado
COV's	210 g/l (tipo "j" segundo (2004/42/CE))
Resistencia á temperatura seca (ASTM D 2485):	120 °C (em continuo)

Tabela de secagem e repintabilidade mínima (100 µm secos)

Temperatura	-5 °C	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Secagem Tacto	24 h	12 h	5 h	2 h	1 h
Secagem Total	48 h	24 h	8 h	4 h	2 h
Cura Total	-	21 d	10 d	4 d	3 d
Repintabilidade	30 h	16 h	4 h	2 h	1 h

APLICAÇÃO



## PRIMÁRIO EPOXY INTERMÉDIO HB

## PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

Aplica-se sobre uma superfície limpa, seca, livre de sais, gorduras e outros contaminantes, preparada segundo a ISO 8504. Pode aplicar-se sobre aço novo, em zonas em manutenção com diferentes graus de preparação e sobre revestimentos envelhecidos devidamente preparados.

Aço (preparação ótima/imersão) - Lixar até grau Sa 2 ½ (ISO 8501/1 ou SSPC-SP-10) com perfil de rugosidade Rz>50µm obtido com abrasivo de forma e granulometria adequada para alcançar o dito perfil. Permite uma preparação alternativa mediante jato de água até grau WJ-2L ou WJ-3J (SSPC-VIS-4).

Aço – (condições aceitáveis) - Limpeza até obter grau St3 ou St2 (ISO 8501/1).

Aço galvanizado e alumínio - Desengordurar, lavar com água doce e eliminar os sais de ZN. Lixar com abrasivo fino (ISO 8504).

Cimento - Usar SSPC-SP13 ou NACE 6 “Surface concrete preparation “

## PROCESSO DE APLICAÇÃO

O primário é fornecido num KIT com duas embalagens as quais devem ser mexidas na sua totalidade.

Homogeneizar primeiro a base (componente A) com agitação mecânica assegurando-se de que não fica nenhum resto de pigmento no fundo. Juntar todo o endurecedor (componente B) á base e mexer mecanicamente até obter um produto uniforme.

Se necessário ajustar a viscosidade usar DIL EPOXI.

A temperaturas abaixo de 15°C esperar o tempo de indução de 10 m, antes de aplicar.

Proporcionar uma adequada ventilação durante a aplicação, especialmente em locais fechados para facilitar a evaporação dos solventes e a cura da tinta.

Lavar imediatamente todo o equipamento depois da aplicação com o solvente de limpeza. Não deixar material a secar nas mangueiras e pistolas

Relação de mistura em volume : 100 % de base  
50 % de Endurecedor

Diluyente - DIL EPOXI

Diluyente de limpeza – Diluyente Usos Gerais

Tempo de indução – Nenhum

Pot Life – 3 horas

Pistola air -Less - Diluição 0-5% em volume

- Diâmetro do bico – 0,017” a 0,023”

- Pressão – 150 a 200 bar

Pistola - Diluição 5-10% em volume

- Diâmetro do bico- 0,70”-0,086”





## PRIMÁRIO EPOXY INTERMÉDIO HB

- Pressão- 3-4 bar
- Rolo ou trincha - Diluição 0-5%

CONDIÇÕES AMBIENTAIS

A temperatura deve estar entre os -15°C e os 50°C livre de gelo.  
Para evitar condensações o substrato deve estar 3°C acima do ponto de orvalho.  
A humidade relativa máxima é de 95%.  
Para imersão recomenda-se uma cura acima dos 5°C.

OBSERVAÇÕES

- A obtenção de altas espessuras consegue-se com aplicação a pistola Airless e uma baixa diluição do produto.
  - A melhor aderência entre demãos consegue-se aplicando logo a seguir ao tempo mínimo de repintura. - Ao tratar-se de um revestimento epóxy é sensível aos U.V. provocando um amarelecimento e escamações, todavia tal não afeta as suas propriedades anticorrosivas.
  - O rendimento teórico pode variar em função de vários factores como: o método de aplicação, a rugosidade da superfície, perdas durante a preparação e aplicação, excessiva diluição ou aplicação sobre superfícies irregulares.
- Recomenda-se aplicar uma capa extra á trincha em soldaduras, cantos, e arestas vivas.  
O tempo de cura depende das condições de aplicação, humidade e temperatura, assim como da espessura do filme aplicado.  
Disponível em versão com pigmento anticorrosivo.

PRECAUÇÕES

Evitar todo o tipo de derrame ou fuga. Não deixar os recipientes abertos. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar os vapores. Trabalhar em locais bem arejados. Não comer, beber ou fumar durante a sua utilização. Evitar fontes de ignição. Evitar acumulação de cargas eletrostáticas. Ligar à Terra todo o equipamento. Não deitar os resíduos para o esgoto. Manter fora do alcance das crianças. Pode ocorrer irritação da pele, olhos e aparelho respiratório.  
No caso de inalação deve retirar a vítima para um local arejado; manter o paciente quente e em repouso e se os sintomas persistirem, chamar o médico.  
No caso de contacto com a pele remover imediatamente o vestuário e o calçado contaminado. Lavar a superfície afetada, usando água e sabão.  
No caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água durante pelo menos 10 minutos, mantendo as pálpebras abertas e chamar o médico.





## PRIMÁRIO EPOXY INTERMÉDIO HB

CQ.FT.109 Revisão 2 02/02/2024

CQ.FT.109 Revisão 2 02/02/2024

---

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da empresa. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, e devido ao facto de as suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados se não forem cumpridas as indicações mencionadas neste boletim. A responsabilidade da empresa limita-se à devolução do valor do produto usado, não sendo aceite a imputação de qualquer tipo de responsabilidades por perdas ou danos.

