



## PRIMÁRIO EPOXY INTERMÉDIO MIO

### DESCRIÇÃO

O Primário MIO é um primário epoxídico modificado de dois componentes com óxido de ferro micáceo para a proteção de estruturas de aço em ambientes agressivos, onde são necessários tempos de manuseamento e de recobrimento muito curtos ou cura a baixa temperatura.

Atinge facilmente espessuras de 200 µm numa só demão. Pode ser aplicado em aço comercial jateado (grau Sa 2 - ISO 8501).

### IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

- Proporciona um efeito de barreira que melhora o efeito anticorrosivo do primário e a durabilidade global do sistema.
- Tempos curtos de recobrimento e manuseamento.
- Excelente resistência à corrosão.
- Mantém a dureza e a flexibilidade a longo prazo.
- Cura a baixa temperatura (-10°C).
- Aceita uma grande variedade de acabamentos para exposição em ambientes agressivos.
- Aplicação direta sobre silicatos de zinco inorgânicos.
- Recoberto com ele próprio e com produtos epóxi e poliuretano de dois componentes.
- Revestimento de longa duração.

### UTILIZAÇÃO

- Particularmente indicado para a proteção anticorrosiva do aço em novas construções ou em sistemas de manutenção onde é necessário um arranque rápido (QD-Quick drying line).
- Para uso interior e exterior, em trabalhos de oficina ou de campo, em tanques, tubagens e, em geral, estruturas de aço sujeitas a condições atmosféricas de elevada agressividade (até C5 - ISO 12944).
- Ambientes industriais: indústria química e petroquímica, indústria do papel, centrais térmicas, centrais de resíduos, etc.
- Ambientes marítimos: convés, zonas expostas, plataformas off-shore, zonas de carga, etc.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor:

Cinza





## PRIMÁRIO EPOXY INTERMÉDIO MIO

Acabamento:	Satinado
Sólidos em volume:	70 % ± 2%
Densidade:	1,45 ± 0,05 g/ml
Espessura seca recomendada:	Mín: 100 µm (125 µm húmidas) Máx: 250 µm (315 µm húmidas)
Rendimentos teóricos:	8,00 m <sup>2</sup> / l (100 µm) 3,20 m <sup>2</sup> / l (250 µm)
Seco tato (100 µm):	2 horas
Seco total (100 µm):	4 horas
Pot-life	2 horas
Repintura mínima:	2 horas
Repintura máxima:	Prolongado
COV's	210 g/l (tipo "j" segundo (2004/42/CE)
Resistencia á temperatura seca (ASTM D 2485):	120 °C (em continuo)

### Tabela de secagem e repintabilidade mínima (100 µm secos)

Temperatura	-5 °C	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Secagem Tacto	24 h	12 h	5 h	2 h	1 h
Secagem Total	48 h	24 h	8 h	4 h	2 h
Cura Total	-	21 d	10 d	4 d	3 d
Repintabilidade	30 h	16 h	4 h	2 h	1 h

## APLICAÇÃO

### PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

Antes da aplicação, a superfície deve estar limpa, seca e isenta de depósitos de sal, gorduras e outros contaminantes (ISO 8504 e SSPC-SP1).





## PRIMÁRIO EPOXY INTERMÉDIO MIO

- Aço: decapagem a Sa 3 ou Sa 2½ (ISO 8501/1 ou SSPC-SP-10) com um perfil de rugosidade Rz>35 microns obtido com um abrasivo de forma e granulometria adequadas para atingir este perfil.
- Aço galvanizado: desengorduramento, lavagem com água doce e eliminação dos sais de Zn. Recomendase uma granalhagem ligeira com um abrasivo fino (ISO 8504).
- Sobre silicato de zinco: a superfície deve estar seca e isenta de depósitos de sais, poeiras, gorduras e outros contaminantes. Aplicar muito diluído.

Uma vez preparada a superfície, é aconselhável aplicar o produto o mais rapidamente possível, a fim de evitar picos de corrosão e/ou contaminação. Se for esse o caso, efetuar a decapagem localizada correspondente.

### PROCESSO DE APLICAÇÃO

O primário é fornecido num KIT com duas embalagens as quais devem ser mexidas na sua totalidade.

Homogeneizar primeiro a base (componente A) com agitação mecânica assegurando-se de que não fica nenhum resto de pigmento no fundo. Juntar todo o endurecedor (componente B) á base e mexer mecanicamente até obter um produto uniforme.

Se necessário ajustar a viscosidade usar DIL EPOXI.

A temperaturas abaixo de 15°C esperar o tempo de indução de 10 m, antes de aplicar.

Proporcionar uma adequada ventilação durante a aplicação, especialmente em locais fechados para facilitar a evaporação dos solventes e a cura da tinta.

Lavar imediatamente todo o equipamento depois da aplicação com o solvente de limpeza. Não deixar material a secar nas mangueiras e pistolas

Relação de mistura em volume : 100 % de base  
25 % de Endurecedor

Diluyente - DIL EPOXI

Diluyente de limpeza – Diluyente Usos Gerais

Tempo de indução – Nenhum

Pot Life – 3 horas

Pistola air -Less - Diluição 0-5% em volume

- Diâmetro do bico – 0,017” a 0,023”
- Pressão – 150 a 200 bar

Pistola - Diluição 5-10% em volume

- Diâmetro do bico- 0,70”-0,086”





## PRIMÁRIO EPOXY INTERMÉDIO MIO

- Pressão- 3-4 bar
- Rolo ou trincha - Diluição 0-5%

### CONDIÇÕES AMBIENTAIS

A temperatura deve estar entre os -15°C e os 50°C livre de gelo.  
Para evitar condensações o substrato deve estar 3°C acima do ponto de orvalho.  
A humidade relativa máxima é de 95%.  
Para imersão recomenda-se uma cura acima dos 5°C.

### OBSERVAÇÕES

- A obtenção de altas espessuras consegue-se com aplicação a pistola Airless e uma baixa diluição do produto.
- A melhor aderência entre demãos consegue-se aplicando logo a seguir ao tempo mínimo de repintura.
- Ao tratar-se de um revestimento epóxy é sensível aos U.V. provocando um amarelecimento e escamações





## PRIMÁRIO EPOXY INTERMÉDIO MIO

, todavia tal não afeta as suas propriedades anticorrosivas.

- O rendimento teórico pode variar em função de vários factores como: o método de aplicação, a rugosidade da superfície, perdas durante a preparação e aplicação, excessiva diluição ou aplicação sobre superfícies irregulares.

- Recomenda-se aplicar uma capa extra á trincha em soldaduras, cantos, e arestas vivas.

O tempo de cura depende das condições de aplicação, humidade e temperatura, assim como da espessura do filme aplicado.

### PRECAUÇÕES

Evitar todo o tipo de derrame ou fuga. Não deixar os recipientes abertos. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar os vapores. Trabalhar em locais bem arejados. Não comer, beber ou fumar durante a sua utilização. Evitar fontes de ignição. Evitar acumulação de cargas eletrostáticas. Ligar à Terra todo o equipamento. Não deitar os resíduos para o esgoto. Manter fora do alcance das crianças.

Pode ocorrer irritação da pele, olhos e aparelho respiratório.

No caso de inalação deve retirar a vítima para um local arejado; manter o paciente quente e em repouso e se os sintomas persistirem, chamar o médico.

No caso de contacto com a pele remover imediatamente o vestuário e o calçado contaminado. Lavar a superfície afetada, usando água e sabão.

No caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água durante pelo menos 10 minutos, mantendo as pálpebras abertas e chamar o médico.





## PRIMÁRIO EPOXY INTERMÉDIO MIO

---

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da empresa. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, e devido ao facto de as suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados se não forem cumpridas as indicações mencionadas neste boletim. A responsabilidade da empresa limita-se à devolução do valor do produto usado, não sendo aceite a imputação de qualquer tipo de responsabilidades por perdas ou danos.

