



## EP 17 PV. Epoxy HB 278

### DESCRIÇÃO

EP17 é um primário de epóxi amina de dois componentes, à base de solvente, utilizado para a proteção anticorrosiva de estruturas de aço e betão sujeitas a ambientes atmosféricos, industriais e marinhos (C4 e C5) e a condições de imersão contínua e intermitente em água doce, água salgada ou água destilada, e superfícies enterradas (Im - ISO 12944).

O EP17 permite atingir espessuras elevadas e foi concebido para aplicação em superfícies mal preparadas, superfícies desgastadas pelo tempo e em múltiplos substratos.

### IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

- Aderência em substratos de aço com pouca preparação da superfície.
- Aplicação em vários substratos: aço, aço galvanizado, aço inoxidável, alumínio, betão, fibra de vidro.
- Boa compatibilidade com sistemas envelhecidos: alquídicos, borrachas cloradas, epóxios, poliuretanos.
- Excelente resistência química. Resiste a salpicos e derrames de ácidos, álcalis e solventes.
- Muito boa resistência à abrasão.
- Compatível com uma proteção catódica adequada.
- Aplicável a espessuras elevadas. Baixo teor de COV e elevado teor de sólidos.
- Isento de piches e alcatrões, bem como de chumbo e cromatos.
- Funciona como substituto dos epoxy coal tar.

### UTILIZAÇÃO

- Para trabalhos de oficina, construção nova e manutenção.
- Para trabalhos de manutenção quando não é possível uma elevada preparação das superfícies, tanto em ambientes marítimos (convés, zonas expostas, plataformas off-shore, zonas de carga, etc.) como em ambientes industriais (em refinarias, indústria química, indústria do papel, centrais nucleares, estações de tratamento de águas, centrais térmicas, estações de tratamento de resíduos, etc.).
- Em novos sistemas de pintura para estruturas sujeitas a imersão contínua ou alternada em água, bem como em sistemas subterrâneos.
- Como camada intermédia ou única em sistemas de proteção anticorrosiva em condições atmosféricas agressivas C4 e C5 (ISO 12944).
- Pavimentos e bacias de retenção onde seja necessária uma boa resistência química a derrames e salpicos de vários produtos químicos.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Os seguintes dados foram determinados a 23 °C e 60% Hr:



dep.tecnico@tintastotech.com



## EP 17 PV. Epoxy HB 278

Cor	Preto / Vermelho óxido / Cinzento	
Acabamento	Semi-brilho	
Sólidos por volume	86% ± 2%.	
Densidade	1,40 ± 0,05 g/ml	
Espessura seca recomendada	Mínimo	100 µm (aprox. 120 µm húmido)
	Máximo	400 µm (aprox. 475 µm húmido)
Rendimento Teórico	7,8 m <sup>2</sup> / l (100 µm)	
	2,2 m <sup>2</sup> / l (400 µm)	
Seco ao toque (150 µm)	4 horas	
Secagem total (150 µm)	8 horas	
Revestimento mínimo	5 horas	
Revestimento máximo	14 dias	
COV's 180 g/l		
Resistência à humidade (condensação ISO 6270-1)	> 1000 horas	
Adesão à tração (ISO 4624)	> 8 MPa	
Resistência à temperatura seca	150°C (contínua)	
Resistência à temperatura de imersão	60°C (contínua)	

Tabela de secagem e repintura :

Temperatura	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Secagem Tacto	24 h	14 h	5 h	3 h	1h
Secagem Total	48 h	24 h	8 h	5 h	2 h
Cura Total	14 d	10 d	7 d	4 d	2 d
Repintabilidade mínima	-	14 h	6 h	3 h	1 h

Tabela de pot life :

Temperatura	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Pot-life	5 h	3 h	2 h	1 h

## APLICAÇÃO

### PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

É aplicado sobre uma superfície limpa e seca, livre de sais, gorduras e outros contaminantes (preparação



## EP 17 PV. Epoxy HB 278

de acordo com a norma ISO 8504). Pode ser aplicado em aço novo, em áreas em manutenção com diferentes graus de preparação e em outros revestimentos envelhecidos (primários ou primários de retenção):

- Aço :Decapagem para grau Sa 2½ (ISO 8501/1) com perfil de rugosidade Rz 60-100 microns de acordo com o Keane Tator Comparator ou similar, com abrasivo de forma angular e granulometria adequada para obter este perfil de rugosidade.
- Manutenção: escovagem manual/mecânica até ao grau St 3 ou St 2 de áreas enferrujadas (ISO 8501/1 ou SSPC-SP-2 e 3).
- Aço galvanizado: desengorduramento, lavagem com água e remoção de sais de Zn. Jacto ligeiro com abrasivo fino.
- Alumínio e ligas leves: desengorduramento e remoção de contaminantes. Jacto ligeiro com abrasivo fino.
- Betão: de acordo com SSPC-SP13 ou NACE 6 Preparação de Superfícies de Betão - 4.3.1/2

### PROCESSO DE APLICAÇÃO

O Epoxy HB 278 é fornecido em conjuntos de dois recipientes que devem ser cuidadosamente misturados.

- Homogeneizar a Base (componente A) com agitação mecânica, assegurando que nenhum pigmento permanece no fundo.
- Homogeneizar o endurecedor (componente B) da mesma forma e adicioná-lo à base. Misturar mecanicamente até se obter um produto uniforme.
- Ajustar a viscosidade, se necessário, utilizando apenas os diluentes recomendados.
- Fornecer ventilação adequada durante a aplicação, especialmente em espaços fechados, para facilitar a evaporação do solvente e a cura do filme.
- Lavar todo o equipamento imediatamente após a aplicação.

Relação de mistura em volume: 50 % de base  
50 % de Endurecedor

Diluyente	DIL EPOXI	
Tempo de indução	Nenhum	
Pot Life	3 horas	
Pistola air Less	Diluição	5% em volume
	Diâmetro do bico	0,025" a 0,031"
	Pressão	180 a 200 bars
Pistola Convencional	Diluição	10% em volume
	Diâmetro do bico	0,70" a 0,086"
	Pressão	3 a 4 bars
Rolo ou trincha	Diluição	5%





## EP 17 PV. Epoxy HB 278

### CONDIÇÕES AMBIENTAIS

A temperatura deve estar entre os -15°C e os 50°C livre de gelo.  
 Para evitar condensações o substrato deve estar 3°C acima do ponto de orvalho.  
 A humidade relativa máxima é de 95%.  
 Para imersão recomenda-se uma cura acima dos 5°C.

### OBSERVAÇÕES

- Para uso em imersão se recomenda a aplicação mínima de 400µm em 2 demãos..
- A obtenção de altas espessuras consegue-se com aplicação a pistola Airless e uma baixa diluição do produto.
- A melhor aderência entre demãos consegue-se aplicando logo a seguir ao tempo mínimo de repintura.
- Ao tratar-se de um revestimento epóxy é sensível aos U.V. provocando um amarelecimento e escamações , todavia tal não afeta as suas propriedades anticorrosivas.
- O rendimento teórico pode variar em função de vários factores como: o método de aplicação, a rugosidade da superfície, perdas durante a preparação e aplicação, excessiva diluição ou aplicação sobre superfícies irregulares.
- Recomenda-se aplicar uma capa extra á trincha em soldaduras, cantos, e arestas vivas.

O tempo de cura depende das condições de aplicação, humidade e temperatura, assim como da espessura do filme aplicado.  
 Disponível em versão com pigmento anticorrosivo.

### PRECAUÇÕES

Evitar todo o tipo de derrame ou fuga. Não deixar os recipientes abertos. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar os vapores. Trabalhar em locais bem arejados. Não comer, beber ou fumar durante a sua utilização. Evitar fontes de ignição. Evitar acumulação de cargas eletrostáticas. Ligar à Terra todo o equipamento. Não deitar os resíduos para o esgoto. Manter fora do alcance das crianças. Pode ocorrer irritação da pele, olhos e aparelho respiratório. No caso de inalação deve retirar a vítima para um local arejado; manter o paciente quente e em repouso e se os sintomas persistirem, chamar o médico. No caso de contacto com a pele remover imediatamente o vestuário e o calçado contaminado. Lavar a superfície afetada, usando água e sabão. No caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água durante pelo menos 10 minutos,





## EP 17 PV. Epoxy HB 278

mantendo as pálpebras abertas e chamar o médico.

---

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da empresa. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, e devido ao facto de as suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados se não forem cumpridas as indicações mencionadas neste boletim. A responsabilidade da empresa limita-se à devolução do valor do produto usado, não sendo aceite a imputação de qualquer tipo de responsabilidades por perdas ou danos.

