



## HT07 PV. Heat Top Coat 400

### DESCRIÇÃO

HT07 é uma tinta de silicone modificada de um componente, formulada com pigmentos termo endurecíveis especiais, que é utilizada como acabamento para sistemas de proteção anticorrosiva para proteção do aço com base em primários de etil silicato ricos em zinco.

HT07 seca à temperatura ambiente sem necessidade de pré-aquecimento da superfície ou da instalação, permitindo que as peças sejam transportadas e manuseadas. A cura completa e o desempenho final são alcançados à medida que a temperatura de serviço é atingida.

### IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

- Pode suportar temperaturas até 400°C quando aplicado sobre primários de etil silicato ricos em zinco adequados.
- Seca à temperatura ambiente sem necessidade de pré-cura.
- Disponível em cores seleccionadas, para instalações em que seja necessária uma cor (que não o alumínio).
- Excelente resistência às intempéries.
- Recuperável por si só, sem necessidade de aquecimento entre demãos.
- Muito boa aderência sobre silicatos inorgânicos.
- Pode ser aplicado diretamente sobre aço acabado de jato, embora se recomende a aplicação sobre um primário. Se aplicado sobre primários epoxídicos de zinco, a resistência máxima à temperatura será de cerca de 200 °C.

### UTILIZAÇÃO

- Para superfícies de equipamentos industriais e peças de aço sujeitas a temperaturas até 400°C, tais como: tubos de escape, chaminés, motores, caldeiras, fornos, fogões, carcaças de motores, etc.
- Em ambientes de diferente agressividade ambiental, industrial ou marinha: indústria química e petroquímica, centrais térmicas, centrais eléctricas, estruturas offshore, etc.
- Adequado para os casos em que é necessária uma cor que não seja de alumínio.
- Para trabalhos de manutenção no local e novas construções.
- Adequado para utilização em interiores e exteriores (após cura completa).

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor: Alumínio, Branco, Cinzento, Preto

Acabamento: Acetinado



Sólidos por volume:  
 38% ± 2% (cor)  
 34% ± 2% (alumínio)

Densidade:  
 1,17 ± 0,05 g/ml (cor)  
 1,03 ± 0,05 g/ml (alumínio)

Espessura seca recomendada:  
 25 µm (75 µm húmido)

Cobertura:  
 15,2 m<sup>2</sup> / l (25 µm) (cor)  
 13,6 m<sup>2</sup> / l (25 µm) (alumínio)

Seco ao toque (25 µm): < 30 min  
 Seco ao manuseamento (25 µm): < 4 h  
 Revestimento mínimo: 12 horas  
 Revestimento máximo: Ilimitado  
 COV's < 610 g/l

Resistência à temperatura de secagem:  
 400°C (em contínuo)  
 500°C (versão descontínua e em alumínio)

Tabela de secagem e repintura :

Temperatura	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Seco Tacto	90 m	60 m	30 m	10 m
Secagem Total	12 h	6 h	4 h	2 h
Repintabilidade	2 d	24 h	12 h	8 h

## APLICAÇÃO

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

- Aço:

O HT07 pode ser aplicado diretamente sobre metal se for necessário um acabamento essencialmente estético. Jato de areia para um grau Sa 3 ou Sa 2 1/2 (ISO 8501/1) com um perfil de rugosidade Rz de 45-70 microns obtido com um abrasivo de forma e granulometria adequadas para atingir este perfil. A



superfície deve estar isenta de poeiras e abrasivos.

- Sobre primários:

Superfícies preparadas com etil silicato rico em zinco. Devem estar limpas, secas e isentas de quaisquer contaminantes e sais. Removê-los com um detergente de emulsão neutro, enxaguar com água e deixar secar (ISO 8504 e SSPC-SP-1). Em caso de formação excessiva de subprodutos de corrosão, recomenda-se uma decapagem ligeira com abrasivo fino. Nas soldaduras e zonas muito danificadas, jato abrasivo até Sa 2 ½ (ISO 8501) e aplicar novamente silicato de etilo. Após a cura, aplicar HT07.

## PROCESSO DE APLICAÇÃO

HT07-PV. O Heat Top Coat é fornecido como um sistema de componente único. Deve ser misturado mecanicamente até se obter um produto homogéneo, certificando-se de que não fica nenhum pigmento na camada de base, especialmente na cor alumínio.

O produto está pronto a ser utilizado. Ajustar a viscosidade, se necessário, utilizando os diluentes recomendados.

Recomenda-se uma ventilação adequada durante a aplicação, especialmente em espaços fechados, para facilitar a secagem e a evaporação do solvente.

Diluyente : Politop

Solvente de limpeza : Acetona

Diluição: não recomendada

## CONDIÇÕES AMBIENTAIS

É conveniente que a temperatura não seja inferior a 10°C nem superior a 40°C e a humidade abaixo dos 80%

## OBSERVAÇÕES

- Recomenda-se que a aplicação em silicato de etilo rico em zinco seja efectuada através da técnica de "mist-coat/full-coat", ou seja, é aplicada uma primeira camada ou névoa de aproximadamente 10-15 microns e, após 10-30 minutos (tempo de evaporação rápida do solvente), é aplicada uma camada final de 35 microns. Esta técnica minimiza a possível formação de bolhas.
- O produto seca e cura parcialmente à temperatura ambiente, mas atinge as suas propriedades finais com a cura total por reticulação a uma temperatura de serviço de, pelo menos, 200°C.
- O brilho é reduzido após exposição ao calor e tende a descolorir ligeiramente com a temperatura. Isto não afecta as propriedades anti-corrosão.
- Antes do arranque e da exposição ao calor, recomenda-se um período de secagem ao ar de 24 horas para facilitar a evaporação do solvente e para evitar possíveis bolhas devido a um aquecimento rápido e/ou a um espessamento excessivo.
- O desempenho teórico pode variar em função de vários factores, tais como o método de aplicação, a rugosidade da superfície, as perdas durante a preparação e a aplicação, o desbaste excessivo ou a aplicação



em superfícies irregulares.

## PRECAUÇÕES

Evitar todo o tipo de derrame ou fuga. Não deixar os recipientes abertos. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar os vapores. Trabalhar em locais bem arejados. Não comer, beber ou fumar durante a sua utilização. Evitar fontes de ignição. Evitar acumulação de cargas eletrostáticas. Ligar à Terra todo o

equipamento. Não deitar os resíduos para o esgoto. Manter fora do alcance das crianças.

Pode ocorrer irritação da pele, olhos e aparelho respiratório.

No caso de inalação deve retirar a vítima para um local arejado; manter o paciente quente e em repouso e se os sintomas persistirem, chamar o médico.

No caso de contacto com a pele remover imediatamente o vestuário e o calçado contaminado. Lavar a superfície afetada, usando água e sabão.

No caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água durante pelo menos 10 minutos, mantendo as pálpebras abertas e chamar o médico.

---

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da empresa. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, e devido ao facto de as suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados se não forem cumpridas as indicações mencionadas neste boletim. A responsabilidade da empresa limita-se à devolução do valor do produto usado, não sendo aceite a imputação de qualquer tipo de responsabilidades por perdas ou danos.