



ZN01 ZINCOTECH

DESCRIÇÃO

ZINCOTECH é um primário anticorrosivo de zinco de um componente com mais de 90% de Zn em película seca para utilização na reparação de aço galvanizado envelhecido ou na manutenção de primários de zinco (silicatos inorgânicos de Zn e epóxis de Zn) em aço.

ZN01 pode ser utilizado para a proteção anticorrosiva de novas estruturas de aço em ambientes severos (C5-ISO 12944) como substituto de primários de 2 componentes, com a vantagem de não depender da mistura dos dois componentes.

Normalmente é identificado como “Zincagem a frio “ .

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

- Excelente aderência em aço e aço galvanizado.
- Compatível com primários de zinco de 2 componentes.
- Tempos de recobrimento e de manuseamento curtos.
- Excelente resistência à corrosão.
- Cura a baixa temperatura (-10 °C).
- Fácil aplicação por spray, rolo ou pincel.
- Pode ser recoberto com produtos acrílicos, borracha clorada, vinil, epóxi e poliuretano. Não deve ser revestido com produtos susceptíveis de saponificação.

UTILIZAÇÃO

- Para retocar cordões de soldadura ou áreas danificadas em aço galvanizado.
- Como primário de reparação para aço galvanizado desgastado.
- Reparação de primários inorgânicos e orgânicos de zinco na proteção do aço.
- Para uso interior e exterior, em trabalhos de oficina ou de campo, em áreas limitadas ou pequenas peças sujeitas a condições atmosféricas altamente agressivas (C5M ou C5I - ISO 12944).
- Como substituto de primários de 2 componentes evitando possíveis erros de mistura de base e endurecedor, desperdício de produto, ou dependência da temperatura na aplicação e tempo de vida da mistura que condiciona o processo de pintura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor: Cinzento

Acabamento: mate

Sólidos por volume: 38% ± 2%.





ZN01 ZINCOTECH

Densidade: $2,30 \pm 0,05$ g/ml

Espessura seca recomendada: Mínimo: 40 μm (100 μm húmido)

Máximo: 60 μm (150 μm húmido)

Rendimentos:

9,50 m² / l (40 μm)

6,35 m² / l (60 μm)

Seco ao toque (50 μm): 5 minutos

Secagem total (50 μm): 4 horas

Revestimento mínimo: 2 horas

Revestimento máximo: 3 meses

(desde que não existam formações salinas ou contaminação na superfície)

Resistência à temperatura seca (ASTM D 2485): 200 °C (contínua)

Resistência à projeção de sal (ASTM B 117): Excelente

Resistência à humidade (ASTM D 2247): Excelente

Tabela de secagem e repintura :

Temperatura	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Seco Tacto	4 h	1h	30 min	5 min
Secagem Total	16 h	12 h	8 h	6 h
Repintabilidade	8 h	6 h	4 h	2 h

APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Antes da aplicação, a superfície deve estar limpa, seca e isenta de depósitos de sal, gorduras e outros contaminantes (ISO 8504 e SSPC-SP1).





ZN01 ZINCOTECH

- Aço: jato de areia para Sa 3 ou Sa 2½ (ISO 8501/1 ou SSPC SP-10) com um perfil de rugosidade Rz 40-75 microns obtido de preferência com abrasivo angular ou misturado com abrasivo esférico. Uma vez preparada a superfície, é aconselhável aplicar o produto o mais rapidamente possível, a fim de evitar picos de corrosão e/ou contaminação. Se for esse o caso, é aconselhável efetuar a decapagem localizada correspondente.
- Nas soldaduras e zonas danificadas, recomenda-se a decapagem a Sa 2½ ou, pelo menos, a preparação manual a St 3 (ISO 8501/1).
- Aço galvanizado envelhecido/oxidado (imersão a quente): preparação manual para o grau St 3 (ISO 8501/1) até à remoção da ferrugem.
- Em silicato ou zinco-epóxi: a superfície deve estar seca e isenta de depósitos de sal, poeiras, gorduras e outros contaminantes. Se estiver em muito mau estado, proceder ao jato de areia por varrimento.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

O primário Zincotech é fornecido como um sistema de componente único.

- Homogeneizar o produto no seu recipiente por agitação mecânica a velocidade média para evitar a introdução de ar excessivo no produto.
- Se for necessário ajustar a viscosidade, utilizar apenas os diluentes recomendados. Demasiado diluente pode causar flacidez, pelo que se recomenda que o produto esteja a mais de 15 °C.
- Providenciar ventilação adequada durante a aplicação, especialmente em espaços fechados, para facilitar a cura e a evaporação do solvente.
- Lavar todo o equipamento imediatamente após a aplicação com o solvente de limpeza. Não permitir que o material permaneça nas mangueiras, pistola de pulverização ou equipamento de pulverização.

Diluyente : Celuloso

Diluyente de limpeza: Acetona

Pistola convencional : Diluição: 15-25% por volume

Diâmetro do bico: 0,060"- 0,110"

Pressão do bico: 2-4 bar

Pistola de pintura Airless : Diluição: 5-15% por volume

Diâmetro do bico: 0,015"- 0,019"

Pressão do bico: 120-150 bar





ZN01 ZINCOTECH

Diluição com rolo e pincel: 0-5% por volume

CONDIÇÕES AMBIENTAIS

É conveniente que a temperatura não seja inferior a 10°C nem superior a 40°C e a humidade abaixo dos 80%

OBSERVAÇÕES

- Recomenda-se a repintura num prazo mínimo para evitar a formação de sais, nomeadamente em ambientes agressivos C4 ou C5 (ISO 12944). Se estiverem presentes, remover por limpeza mecânica ou água sob pressão.
- Se estiver prevista uma exposição prolongada ao ar livre, é aconselhável selar com um produto adequado.
- Apesar de o produto curar a temperaturas inferiores a 0°C, não deve ser aplicado quando existe a possibilidade de formação de gelo.
- Os tempos de secagem e de manuseamento podem ser superiores aos especificados se forem aplicadas espessuras superiores às recomendadas.
- Uma espessura excessiva pode provocar fissuras na película.
- O desempenho pode variar em função de vários factores, tais como o método de aplicação, a rugosidade da superfície, as perdas durante a preparação e a aplicação, o desbaste excessivo ou a aplicação em superfícies irregulares (recomenda-se a aplicação de uma camada adicional em soldaduras, arestas e arestas vivas para otimizar a proteção).

PRECAUÇÕES

Evitar todo o tipo de derrame ou fuga. Não deixar os recipientes abertos. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar os vapores. Trabalhar em locais bem arejados. Não comer, beber ou fumar durante a sua utilização. Evitar fontes de ignição. Evitar acumulação de cargas eletrostáticas. Ligar à Terra todo o

equipamento. Não deitar os resíduos para o esgoto. Manter fora do alcance das crianças.

Pode ocorrer irritação da pele, olhos e aparelho respiratório.

No caso de inalação deve retirar a vítima para um local arejado; manter o paciente quente e em repouso e se os sintomas persistirem, chamar o médico.

No caso de contacto com a pele remover imediatamente o vestuário e o calçado contaminado. Lavar a superfície afetada, usando água e sabão.





ZN01 ZINCOTECH

No caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água durante pelo menos 10 minutos, mantendo as pálpebras abertas e chamar o médico.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da empresa. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, e devido ao facto de as suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados se não forem cumpridas as indicações mencionadas neste boletim. A responsabilidade da empresa limita-se à devolução do valor do produto usado, não sendo aceite a imputação de qualquer tipo de responsabilidades por perdas ou danos.

