



EP07 PRIMER QD HS CINZA

DESCRIÇÃO

Primário e intermediário epóxi amina epóxi de fosfato de zinco de alto teor de sólidos. Secagem e cura muito rápidas em espessuras elevadas.

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

EP07 é um primário epoxídico de dois componentes com aduto de amina e pigmento anti-corrosivo para a proteção de estruturas de aço em condições atmosféricas agressivas, especialmente útil em situações em que são necessários tempos de manuseamento e de recobrimento muito curtos em espessuras elevadas. O EP07 atinge facilmente espessuras de 250 μm numa só demão, evitando a aplicação de demãos intermédias. Pode ser aplicado em aço comercial jateado (grau Sa 2 - ISO 8501) ou em aços com preparação manual (graus St), como uma camada intermédia ou diretamente em aço galvanizado.

UTILIZAÇÃO

- Especialmente indicado para a proteção anticorrosiva do aço em sistemas de construção novos, onde é necessário um arranque rápido (QD-Quick drying line).
- Para uso interior e exterior, em trabalhos de oficina, em tanques, tubagens e, em geral, estruturas de aço sujeitas a condições atmosféricas muito agressivas (como primário até C4 - ISO 12944).
- Ambientes industriais: indústria química e petroquímica, indústria do papel, centrais térmicas, centrais de resíduos, etc.
- Ambientes marítimos: convés, zonas expostas, plataformas off-shore, zonas de carga, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor: cinzento, branco e vermelho

Acabamento: Acetinado

Sólidos por volume: 80 % \pm 2%.

Densidade: 1,45 \pm 0,05 g/ml

Espessura seca recomendada: Mínimo: 100 μm (125 μm húmido)

Máximo: 250 μm (315 μm húmido)

Rendimentos Teórico:

8,00 m² / l (100 μm)

3,20 m² / l (250 μm)

Seco ao toque (100 μm): 2 horas

Secagem total (100 μm): 4 horas

Tempo de vida útil 2 horas

Revestimento mínimo: 2 horas

Revestimento máximo: Prolongado

COV's 210 g/l (tipo "j" de acordo com 2004/42/CE)





Resistência à temperatura de secagem (ASTM D 2485): 120 °C (contínua)

Tabela de secagem e repintura :

Temperatura	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Seco toque	24h	12h	5h	2h	1h
Seco total	48h	24h	4h	2h	2h
Cura total	21d	10d	4d	3d	2d
Repintura	24h	16h	4h	2h	1h

Tabela de pot life :

Temperatura	10°C	20°C	30°C	40°C
Pot life	12 h	4h	90 min	45 min

APLICAÇÃO

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

Aplica-se sobre uma superfície limpa e seca, isenta de sais, gorduras e outros contaminantes (preparação de acordo com a norma ISO 8504). Pode ser aplicado sobre aço novo, sobre áreas em manutenção com diferentes graus de preparação e sobre outros revestimentos envelhecidos:

- Aço (preparação óptima): granalhagem até ao grau Sa 2½ (ISO 8501/1 ou SSPC-SP-10) com um perfil de rugosidade Rz > 35 microns obtido com abrasivo de forma e granulometria adequadas para atingir este perfil.
- Aço (condições aceitáveis): limpeza até ao grau St3 ou St2 (ISO 8501/1).
- Aço galvanizado e alumínio: desengorduramento, lavagem com água doce e eliminação dos sais de Zn.

Lixagem ou decapagem com abrasivo fino.

Uma vez preparada a superfície, é aconselhável aplicar o produto o mais rapidamente possível para evitar picos de corrosão e/ou contaminação. Se for esse o caso, efetuar a decapagem localizada correspondente.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

O Primário Epoxídico QD HS é fornecido em conjuntos de dois recipientes que devem ser bem misturados.

- Homogeneizar a Base (componente A) com agitação mecânica, certificando-se de que não fica nenhum pigmento no fundo. Adicionar todo o Endurecedor (componente B) à base, e misturar mecanicamente até obter um produto uniforme.
- Se for necessário ajustar a viscosidade, utilizar apenas os diluentes recomendados. O excesso de diluente pode causar flacidez, por isso recomenda-se que o produto esteja acima de 15°C.
- Providenciar ventilação adequada durante a aplicação, particularmente em espaços fechados, para facilitar a evaporação do solvente e a cura da película.
- Lavar todo o equipamento imediatamente após a aplicação com o solvente de limpeza.



dep.tecnico@tintastoptech.com



Rácio de mistura (por volume):

75% Base

25% Endurecedor

Tempo de indução : NA

Tempo de vida : 2 horas

Diluyente : Diluyente Epoxy

Solvente de limpeza : Acetona ou Diluyente de Limpeza

Pistola de pulverização airless

Diluição: 5-15 % por volume

Diâmetro do bico: 0,017" a 0,021 "

Pressão do bico: 150-180 bar

Pistola de pulverização convencional

Diluição: 15-20% por volume

Diâmetro do bico: 0,045"-0,055"

Pressão do bico: 3-4 bar

CONDIÇÕES AMBIENTAIS

A temperatura deve estar entre os -15°C e os 50°C livre de gelo.

Para evitar condensações o substrato deve estar 3°C acima do ponto de orvalho.

A humidade relativa máxima é de 95%.

Para imersão recomenda-se uma cura acima dos 5°C.

OBSERVAÇÕES

- Embora o produto cure a temperaturas inferiores a 0°C, não deve ser aplicado se houver a possibilidade de formação de gelo.
- Para uma melhor aderência entre demãos, recomenda-se a aplicação dentro do tempo mínimo de demão.
- Os tempos de secagem e de manuseamento podem ser mais longos do que o especificado se forem aplicadas espessuras superiores às recomendadas, se a ventilação ou o movimento do ar for restrito, ou se se trabalhar a baixas temperaturas.
- O desempenho teórico pode variar em função de vários fatores, tais como o método de aplicação, a rugosidade da superfície, as perdas durante a preparação e a aplicação, o desbaste excessivo ou a aplicação em superfícies irregulares (recomenda-se a aplicação de uma camada extra em soldaduras, arestas e arestas vivas para otimizar a proteção).
- O EP07 tem boa aderência em superfícies preparadas de acordo com os graus St (ISO 8501/1), embora seja recomendado um grau Sa 2½ para otimizar a proteção contra a corrosão.





PRECAUÇÕES

Evitar todo o tipo de derrame ou fuga. Não deixar os recipientes abertos. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar os vapores. Trabalhar em locais bem arejados. Não comer, beber ou fumar durante a sua utilização. Evitar fontes de ignição. Evitar acumulação de cargas eletrostáticas. Ligar à Terra todo o

equipamento. Não deitar os resíduos para o esgoto. Manter fora do alcance das crianças.

Pode ocorrer irritação da pele, olhos e aparelho respiratório.

No caso de inalação deve retirar a vítima para um local arejado; manter o paciente quente e em repouso e se os sintomas persistirem, chamar o médico.

No caso de contacto com a pele remover imediatamente o vestuário e o calçado contaminado. Lavar a superfície afetada, usando água e sabão.

No caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água durante pelo menos 10 minutos, mantendo as pálpebras abertas e chamar o médico.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da empresa. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, e devido ao facto de as suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados se não forem cumpridas as indicações mencionadas neste boletim. A responsabilidade da empresa limita-se à devolução do valor do produto usado, não sendo aceite a imputação de qualquer tipo de responsabilidades por perdas ou danos.

