



DESCRIÇÃO

Primário epóxi de zinco de dois componentes, à base de solvente, que proporciona uma proteção anticorrosiva muito boa quando combinado adequadamente em sistemas de elevada proteção para estruturas de aço em ambientes agressivos (ISO 12944).

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Proporciona uma proteção catódica muito boa.
- Manuseamento rápido e excelente capacidade de recobrimento.
- Pode ser aplicado como um remendo sobre primários de silicato de zinco.
- Permite a soldadura, oxicorte e moldagem de peças (aplicado a 20 microns).
- Pode ser aplicado como primário de fixação ou primário protetor temporário, soldável e com fácil repintura (por ser isento de sais).
- Excelente aderência.
- Aceita uma grande variedade de acabamentos para exposição a ambientes agressivos (exceto saponificáveis).

UTILIZAÇÃO

- Especialmente indicado para a proteção anticorrosiva do aço em novas construções ou em sistemas de manutenção.
- Para uso interior e exterior, em trabalhos de oficina ou de campo, em tanques, tubagens e, em geral, estruturas de aço sujeitas a condições atmosféricas de elevada agressividade (C5M ou C5I ISO 12944), tais como plataformas offshore, refinarias, fábricas de produtos químicos, pontes, etc.
- Aplicado a baixa espessura, pode ser utilizado como primário oficial para a proteção de estruturas metálicas contra a corrosão que necessitem de uma proteção temporária elevada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cor	Cinza
Aspetto da película seca	Mate
Massa volúmica (Densidade)	2,20 ± 0,10 g/cm ³
Viscosidade 20°C (Stormer)	120 s em Copo Ford 4
Rendimento Teórico	Mínimo: 25 µm (45 µm húmido) Máximo: 75 µm (135 µm húmido)
Teor em sólidos em volume	37 %
Secagem (20°C e 65% h.r)	Superficial - 20 minutos Manipulável - 2 horas Lixagem - 4 horas Duro - 24 horas
Diluição	5- 10 % com Diluente Epoxy

APLICAÇÃO





PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE



PRIMAZINC
PRIMÁRIO EPÓXI ZINCO

Antes da aplicação, a superfície deve estar limpa, seca e isenta de depósitos de sal, gorduras e outros contaminantes (ISO 8504 e SSPC-SP1).

- Aço: jato de areia para Sa 3 ou Sa 2½ (ISO 8501/1 ou SSPC SP-10) com um perfil de rugosidade Rz 40-75 microns obtido de preferência com abrasivo angular ou misturado com abrasivo esférico. Uma vez preparada a superfície, é aconselhável aplicar o produto o mais rapidamente possível, a fim de evitar picos de corrosão e/ou contaminação. Se for esse o caso, efetuar a decapagem localizada correspondente.

PROCESSO DE APLICAÇÃO

O Primário Epóxi é fornecido em conjuntos de dois recipientes que devem ser bem misturados.

- Homogeneizar a Base (componente A) com agitação mecânica, certificando-se de que não fica nenhum pigmento no fundo. Adicionar todo o Endurecedor (componente B) à base, e misturar mecanicamente até obter um produto uniforme.
- Se for necessário ajustar a viscosidade, utilizar apenas os diluentes recomendados. O excesso de diluente pode causar flacidez, por isso recomenda-se que o produto esteja acima de 15°C.
- Providenciar ventilação adequada durante a aplicação, especialmente em espaços fechados, para facilitar a cura e a evaporação do solvente.

Relação de mistura (em volume):	80% Base 20% Endurecedor
Tempo de indução	10 minutos
Pot-Life	12 horas
Diluyente	Epoxy
Diluyente de Limpeza	VD-511
Pistola Airless	Diluição: 0-20 % em volume Diâmetro do bico: 0.017“a 0.019“ Pressão 150-200 bars
Pistola Aerográfica	Diluição: 0-20% en volumen Diâmetro do bico: 0.055”-0.065“ Pressão : 3-4 bars
Trincha e Rolo	Diluição: 0-5% em volume

CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Para uma boa aplicação a temperatura não seja inferior a 5°C nem superior a 35°C .





PRIMAZINC
PRIMÁRIO EPÓXI ZINCO

ARMAZENAGEM

Tempo de armazenamento em condições razoáveis, aproximadamente 6 meses.

A área de armazenamento deve ser fresca e bem ventilada.

Armazene bem longe de fontes de calor ou de ignição.

Manter o produto em embalagens de origem e bem fechadas.

Equipamento de armazenagem e transferência deve ser devidamente ligado à terra e isolado para evitar acumulação de cargas estáticas.

Apresenta uma estabilidade em armazém de um ano em embalagens de origem, cheias e bem fechadas.

Evitar fazer fogo ou provocar faíscas.

PRECAUÇÕES

Evitar todo o tipo de derrame ou fuga. Não deixar os recipientes abertos. Evitar o contacto com a pele e os olhos. Não respirar os vapores. Trabalhar em locais bem arejados. Não comer, beber ou fumar durante a sua utilização. Evitar fontes de ignição. Evitar acumulação de cargas electrostáticas. Ligar à Terra todo o equipamento. Não deitar os resíduos para o esgoto. Manter fora do alcance das crianças.

Pode ocorrer irritação da pele, olhos e aparelho respiratório.

No caso de inalação deve retirar a vítima para um local arejado; manter o paciente quente e em repouso e se os sintomas persistirem, chamar o médico.

No caso de contacto com a pele remover imediatamente o vestuário e o calçado contaminado. Lavar a superfície afectada, usando água e sabão.

No caso de contacto com os olhos, lavar abundantemente com água durante pelo menos 10 minutos, mantendo as pálpebras abertas e chamar o médico.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Consultar Ficha de Segurança do produto.

NOTA

As informações fornecidas são correctas de acordo com os nossos ensaios, mas são dadas sem garantia, uma vez que as condições de aplicação estão fora do nosso controlo.