



Fábrica de Tintas

ESMALTE EPOXI

DESCRIÇÃO

Esmalte Epoxido para pintura de todos os tipos de pavimentos

IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA

Tinta formulada á base de resinas epoxidas, pigmentos, cargas solventes e aditivos em proporções devidamente equilibradas. Este produto caracteriza-se pela sua exelente resistência mecânica e aderência ao pavimento quando aplicado conforme especificação técnica.

CAMPO DE UTILIZAÇÃO

Todo o tipo de pavimentos de cimento e ferro

NÚMERO DE COMPONENTES

Dois componentes.

SOLVENTE ADEQUADO E PROPORÇÕES DE DILUIÇÃO.

Diluyente Epoxido. A diluição deverá ser feita de acordo com material usado na aplicação. Trinchas, rolo e á pistola 10%.

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Cor → Branco e outras

Aspecto da película seca → BRILHO - 60 %
TEXTURA - Lisa

Massa volumétrica → 1.3 +/- 0.02

Viscosidade → 100 / 120

Teor em sólidos → 50 +/-5%

Ponto de inflamação (°c) - 24°c

Secagem (20°C e 45% h.r): Superficial → 20 minutos

Duro → 8 horas

Endurecimento → 8 dias

Relação de mistura - 2/1 tinta/endurecedor

APLICAÇÃO

Preparação superfície

As superficies a pintar devem estar secas, isentas de poeiras e gorduras para assegurar a aderência do produto, e a humidade relativa de menos de 80%.

Tel/Fax: 00244-222-263498
Tlm: 923600899/912515217
toptech.carreira@gmail.com
www.toptech.com

Rua Dr. Luís Pinto da Fonseca
26 Macambira
Vila Alice - Luanda
Angola

[Escrever texto]

Processo de aplicação

Cimento - Deve proceder-se a uma agitação prévia do produto até completa homogeneização. A aplicação poderá ser realizada á trincha , rolo , ou pistola. Uma primeira de mão com diluição de 25% com Diluente Epoxido (sobre o total da mistura) e segunda e terceira de mão com diluição de 5%

Rendimento teórico

4 a 5 m²/Lt.

Espessura recomendada

Para Pavimento: Húmido - 100 Mícrones
Seco - 50 Mícrones por demão

Diluição

Utilizar o nosso diluente Epoxido.

Intervalo entre demãos

De acordo com a superfície a pintar, nunca inferior a 8 horas.

Condições ambientais

Isentar do pó a superfície a pintar.
Não aplicar em condições extremas de temperatura e humidade, situações que dificultem uma boa filmificação em profundidade. Evitar ventos fortes ou canalizados para que a evaporação do solvente se faça com rapidez exagerada.

PRECAUÇÕES

Evitar o contacto com a pele e os olhos.
Não respirar os vapores.
Trabalhar em locais bem arejados.
Não fumar.
Evitar fontes de ignição
Evitar acumulação de cargas electrostáticas.
Ligar á terra todo o equipamento.

PRIMEIROS SOCORROS

Pode ocorrer irritação da pele, olhos e aparelho respiratório.
No caso de inalação deve retirar a vítima par um local arejado; manter o paciente quente e em repouso e se os sintomas persistirem, chamar o médico.
No caso de contacto com a pele remover imediatamente o vestuário e o calçado contaminado.
Lavar a superfície afectada, usando água e sabão.

ARMAZENAGEM

A área a armazenar deve ser fria e bem ventilada . Armazene longe de fontes de calor ou ignição. Manter o produto em embalagens bem fechadas . Equipamento de armazenagem e transferência deve ser devidamente ligado á terra e isolado para evitar acumulação de cargas estáticas . Apresenta uma estabilidade em armazém de um ano em embalagens de origem, cheias e bem fechadas . A área de armazenagem não deve exceder condições extremas de temperatura (5-40) °c.

FICHAS TÉCNICAS