

## **ESMALTE ALUMINIO**

### **DESCRIÇÃO**

Tinta de alumínio brilhante para aplicação sobre superfícies metálicas devidamente preparadas. Este produto dado a sua composição metálica serve de Acabamento.

### **IDENTIFICAÇÃO TÉCNICA**

Tinta a base de resinas óleo-sintéticas e pigmentos de alumínio laminares.

### **CAMPO DE UTILIZAÇÃO**

Como tinta final de protecção em sistemas anticorrosivos, conferindo igualmente um acabamento decorativo prata.

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Cor → Alumínio prata  
Aspecto da película seca → Brilhante metalizada  
Massa volumétrica (densidade) → 1.05 +/- 0.20  
Viscosidade Din 4 → 100  
Teor em sólidos → 55.0 +/- 0.5% (em peso)  
Secagem (20°C e 65% h.r): Superficial → 2 a 3 horas  
Duro → 8 a 10 horas

### **APLICAÇÃO**

#### **Preparação superfície**

As superfícies devem estar preparadas com produto de fundo (primário ou sub capa) com espessura mínima da ordem dos 50-60 microns cada. No caso de repintura de superfícies em bom estado de conservação é conveniente proceder a uma lixagem fina.

#### **Processo de aplicação**

À trincha ou pistola pneumática.

#### **Rendimento teórico**

8 a 10 m<sup>2</sup>/Lt. (60 microns seco).

#### **Espessura recomendada**

De 50 a 60 microns de película seca por demão.

#### **Diluição**

Utilizar o nosso diluente celuloso ou diluente Marilin

**Condições ambientais**

Para uma boa aplicação a temperatura deve estar entre 10 a 30°C. Evitar vento forte ou canalizado para que a evaporação se faça sem rapidez exagerada o que afectará a filmificação e outros defeitos.

**ARMAZENAGEM**

Cerca de um ano em embalagens de origem, cheias, e bem fechadas mantidas ao abrigo do calor e do frio

FICHAS TÉCNICAS